

## Pflege und Wartung von feuerverzinkten Oberflächen – Umgang mit Weißrost

Wenn Sie sich für ein Produkt mit feuerverzinkter Oberfläche entschieden haben, ist es wichtig zu wissen, dass solche Oberflächen primär dem Korrosionsschutz dienen. Charakteristika wie Verdickungen der Zinkschicht, variierende Farbverläufe und sichtbare Nahtverdickungen sind typisch für diese Behandlungsart.

Gelegentlich kann durch Feuchtigkeitseinwirkung Weißrost entstehen, der sich als weißer Belag zeigt. Dieser beeinflusst weder die Qualität noch das Erscheinungsbild des Produktes nachteilig.

## **Entfernung von Weißrost:**

- **Leichter Weißrost:** Oft ist es nicht notwendig, leichten Weißrost zu entfernen, da er sich unter Einfluss von Kohlendioxid in der Luft allmählich in eine feste, schützende Zinkpatina verwandelt.
- Starker Weißrost: Sollte der Weißrost die Oberfläche jedoch stark beeinträchtigen, empfiehlt es sich, diesen mit einer harten Nylonbürste zu beseitigen. Vermeiden Sie Drahtbürsten, da diese die Oberfläche zerkratzen könnten. Nach dem Bürsten können dunkle Flecken oder Schattierungen auftreten, die sich über die Zeit angleichen werden.

Für eine schonende Behandlung leichteren Weißrosts kann auch Bona-Wachs oder säurefreies Öl, wie Knochen- oder Nähmaschinenöl, verwendet werden. Tragen Sie das Öl mit einem weichen Tuch auf und wischen Sie die Oberfläche vorsichtig ab.

Bei sehr starkem Weißrost, der die Oberfläche voluminös und pudrig bedeckt, sollte dieser gründlich entfernt werden, da er Feuchtigkeit binden und die Dauer ungünstiger Bedingungen verlängern kann. Hierzu eignet sich die Reinigung mit speziellen Nylonbürsten oder einem Reinigungsvlies. Nach der Behandlung sollte die Oberfläche kräftig mit klarem Wasser nachgespült werden, um die Bildung einer gleichmäßigen Zinkpatina zu fördern.